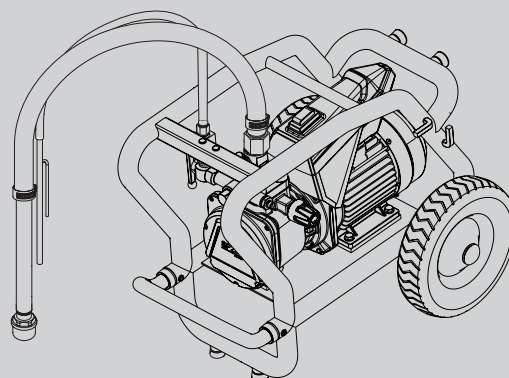
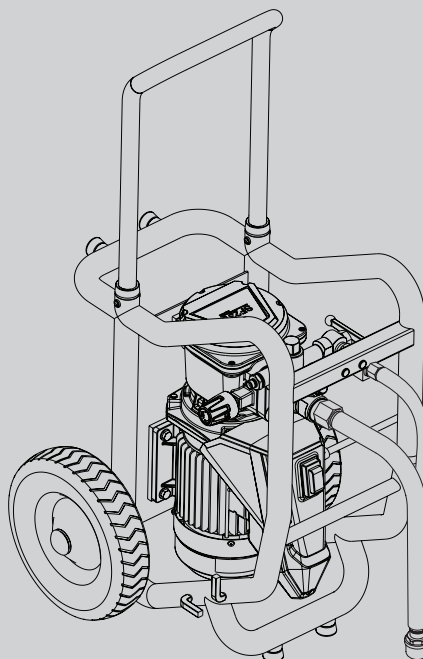
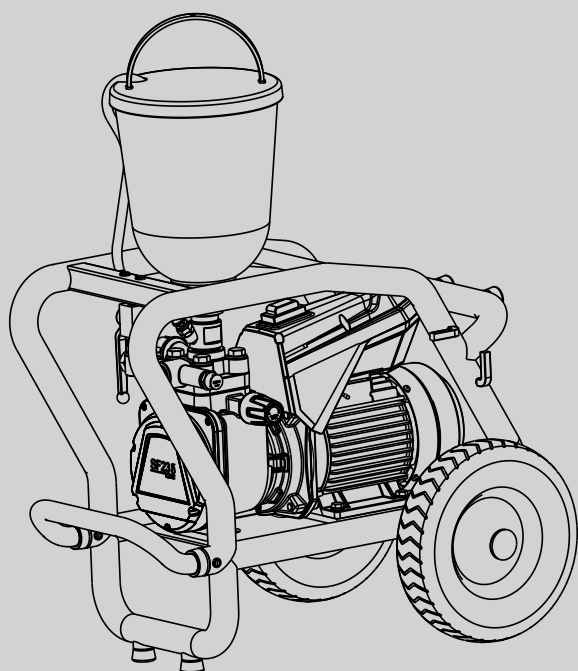




SUPER FINISH 23 CR

AIRLESS VYSOKOTLAKÉ STRÍKACÍ
ZAŘÍZENÍ

Návod k obsluze

2

25

Překlad originálního návodu k obsluze

Obsah

1	BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO AIRLESS STŘÍKÁNÍ	26
2	BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO AIRLESS STŘÍKÁNÍ	27
2.1	Bod vzplanutí	27
2.2	Ochrana proti výbuchu	27
2.3	Nebezpečí výbuchu a požáru ze zdrojů zapálení během stříkacích prací	27
2.4	Nebezpečí zranění stříkajícím paprskem	28
2.5	Zajistěte stříkací pistoli proti neúmyslnému spuštění	28
2.6	Zpětný ráz stříkací pistole	28
2.7	Dýchací přístroje jako ochrana proti výparům rozpouštědel	28
2.8	Prevence nemocí z povolání	28
2.9	Max. provozní tlak	28
2.10	Vysokotlaká hadice	28
2.11	Elektrostatické nabíjení (tvorba jisker nebo plamenů)	28
2.12	Použití jednotek na staveništích a v dílnách	29
2.13	Větrání při stříkání v místnostech	29
2.14	Sací zařízení	29
2.15	Uzemnění objektu	29
2.16	Čištění jednotky rozpouštědly	29
2.17	Čištění jednotky	29
2.18	Práce nebo opravy na elektrickém zařízení	29
2.19	Práce na elektrických součástkách	29
2.20	Postavení na nerovném povrchu	29
3	CELKOVÝ POHLED NA APLIKACI	29
3.1	Použití	29
3.2	Nátěrový materiál	30
3.2.1	Nátěrové materiály s přísadami s ostrými hranami	30
3.2.2	Filtrace (pro stříkací práce)	30
3.3	Dvoupolohový provoz	30
3.4	Vysvětlující diagram	31
3.5	Technické údaje	32
4	SPUŠTĚNÍ	32
4.1	Pistole	32
4.2	Vysokotlaká hadice a tlakoměr	32
4.3	Hopper	33
4.4	Sací systém	33
4.5	Připojení k elektrické síti	34
4.6	Čisticí konzervační prostředek při prvním uvedení do provozu	34
4.7	Vyvětrejte jednotku (hydraulický systém), pokud je slyšet zvuk vstupní ventil není slyšet	34
4.8	Uvedení jednotky do provozu s nátěrový materiál	34
5	DOPRAVA	35
6	MANIPULACE S VYSOKOTLAKOU HADICÍ	35
7	PŘERUŠENÍ PRÁCE	35
8	ČIŠTĚNÍ PŘÍSTROJE	36
8.1	Čištění jednotky zvenku	36
8.2	Sací filtr	36
8.3	Čištění bezvzduchové stříkací pistole	37
9	SERVIS	37
9.1	Obecný servis	37
9.2	Vysokotlaká hadice	37
10	OPRAVY V JEDNOTCE	38
10.1	ventil Tlačné zařízení	38
10.2	Vstupní ventil	38
10.3	Výstupní ventil	38
10.4	Regulační ventil tlaku	38
10.5	Typické opotřebitelné díly	
10.6	38 Odstranění závad	40
11	NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ	41
11.1	Příslušenství Super Finish 23 CR	41
11.2	Seznam náhradních dílů Super Finish 23 CR	44
11.3	Seznam náhradních dílů Vozík	45
11.4	Seznam náhradních dílů zásobník 5l	45
	Testování jednotky	46
	Důležité informace o odpovědnosti za výrobek	46
	Poznámka k likvidaci	46
	Prohlášení o záruce	46
	Prohlášení CE	46
	Evropská servisní síť	120

1 OBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

VAROVÁNÍ! Přečtěte si všechny bezpečnostní informace, pokyny,



ilustrace a technické údaje dodávané s tímto elektrickým nářadím. Nedodržení následujících pokynů může způsobit úraz elektrickým proudem, požár a/nebo těžká zranění. **Ušchovejte si všechny bezpečnostní informace a pokyny pro budoucí použití.** Termín „elektrické nářadí“ používaný v těchto bezpečnostních informacích se vztahuje na elektrické nářadí napájené ze sítě (s napájecím kabelem) a na elektrické nářadí napájené z baterií (bez napájecího kabelu).

1. Bezpečnost na pracovišti

- a) Udržujte své pracoviště čisté a dobře osvětlené. Nepořádek nebo neosvětlená pracoviště mohou vést k nehodám.
- b) Nepracujte s elektrickým nářadím v prostředí s nebezpečím výbuchu, kde se nacházejí hořlavé kapaliny, plyny nebo prach. Elektrické nářadí generuje jiskry, které mohou zapálit prach nebo páry.
- c) Při používání elektrického nářadí držte děti a jiné osoby v dostatečné vzdálenosti. Pokud budete nepozorní, můžete ztratit kontrolu nad elektrickým nářadím.

2. Elektrická bezpečnost

- a) Připojovací zástrčka elektrického nářadí musí pasovat do zásuvky. Zástrčka nesmí být v žádné formě upravována. Verwenden Sie keine Adapterstecker gemeinsam mit schutzgeerdeten Elektrowerkzeugen. Neupravené zástrčky a vhodné zásuvky snižují riziko úrazu elektrickým proudem.
- b) Zabraňte fyzickému kontaktu s uzemněnými povrchy, jako jsou potrubí, topná tělesa, sporáky a ledničky. Riziko úrazu elektrickým proudem se zvyšuje, pokud je vaše tělo uzemněno.
- c) Chraňte elektrické nářadí před deštěm a vlhkostí. Vniknutí vody do elektrického nářadí zvyšuje riziko úrazu elektrickým proudem.
- d) Nepoužívejte napájecí kabel k přenášení elektrického nářadí, jeho zavěšení ani k vytahování zástrčky ze zásuvky. Udržujte napájecí kabel mimo dosah tepla, oleje, ostrých hran nebo pohyblivých částí. Poškozené nebo zamotané napájecí kabely zvyšují riziko úrazu elektrickým proudem.
- e) Pokud musí být elektrické nářadí používáno ve vlhkém prostředí, použijte proudový chránič. Použití proudového chrániče zabraňuje riziku úrazu elektrickým proudem.

3. Bezpečnost osob

- a) Buďte pozorní. Věnujte pozornost tomu, co děláte, a pracujte s elektrickým nářadím rozumně. Nepoužívejte elektrické nářadí, pokud jste unavení nebo pod vlivem drog,

alkohol nebo léky. I chvilka nedbalosti při používání elektrického nářadí může způsobit vážná zranění.

- b) Používejte osobní ochranné prostředky a vždy noste ochranné brýle. Nošení osobních ochranných prostředků, jako je protiprachová maska, protiskluzová bezpečnostní obuv, bezpečnostní přilba nebo ochrana sluchu, v závislosti na typu elektrického nářadí snižuje riziko zranění.
 - c) Zabraňte náhodnému spuštění. Před připojením elektrického nářadí k baterii, před jeho zvednutím nebo přenášením se ujistěte, že je vypnuté. K nehodám může dojít, pokud máte prst na spínači při přenášení elektrického nářadí nebo pokud je zařízení zapnuté při připojení k elektrické síti.
 - d) Před zapnutím elektrického nářadí odstraňte upevňovací nástroje nebo klíče. Nástroj nebo klíč v rotující části elektrického nářadí může způsobit zranění.
 - e) Vyhýbejte se nepřírozenému držení těla. Ujistěte se, že stojíte bezpečně a neustále udržujete rovnováhu. Díky tomu můžete lépe ovládat elektrické nářadí v neočekávaných situacích.
 - f) Noste vhodné oblečení. Nenoste široké oblečení ani šperky. Udržujte vlasy, oblečení a rukavice v dostatečné vzdálenosti od pohyblivých částí. Volné oblečení, šperky nebo dlouhé vlasy se mohou zachytit v pohyblivých částech.
 - g) Nenalézte se falešným pocitem bezpečí a nemyslete si, že jste nad bezpečnostními pravidly pro elektrické nářadí, i když s elektrickým nářadím znáte na základě rozsáhlých praktických zkušeností. Neopatrné používání může během zlomku sekundy vést k vážným zraněním.
- ## 4. Použití a zacházení s elektrickým nářadím
- a) Nepřetěžujte elektrické nářadí. Používejte elektrické nářadí určené pro práci, kterou vykonáváte. V uvedeném výkonnostním rozsahu budete pracovat lépe a bezpečněji, pokud budete používat vhodné elektrické nářadí.
 - b) Nepoužívejte elektrické nářadí, jehož spínač je vadný. Elektrické nářadí, které nelze zapnout ani vypnout, je nebezpečné a musí být opraveno.
 - c) Před prováděním seřízení zařízení, výměnou příslušenství nebo odložením elektrického nářadí odpojte zástrčku ze zásuvky a/nebo vyjměte vyjímatelnou baterii. Toto preventivní opatření zabraňuje neúmyslnému spuštění elektrického nářadí.
 - d) Nepoužívané elektrické nářadí skladujte mimo dosah dětí. Nedovoľte, aby nářadí používaly osoby, které s ním nejsou seznámeny nebo si nepřečetly tento návod k obsluze. Elektrické nářadí je nebezpečné, pokud je používáno nezkušenými osobami.



e) Elektrické nářadí a vkládací nástroje udržujte pečlivě. Zkontrolujte, zda pohyblivé části zařízení fungují bezchybně a nezasekávají se, zda nejsou některé díly zlomené nebo poškozené tak, že by to mohlo narušit funkci elektrického nářadí. Před použitím elektrického nářadí nechte poškozené díly opravit. *Mnoho nehod má původ ve špatně udržovaném elektrickém nářadí.*

f) Používejte elektrické nářadí, příslušenství, nástrčné nástroje atd. v souladu s těmito pokyny a způsobem stanoveným pro tento speciální typ nářadí. Berte v úvahu pracovní podmínky a prováděnou činnost. *Používání elektrického nářadí k jiným účelům, než ke kterým je určeno, může vést k nebezpečným situacím.*

g) Rukojeti a úchopné plochy udržujte suché, čisté a bez oleje a tuku. Kluzké rukojeti a úchopné plochy brání bezpečnému provozu a ovládání elektrického nářadí v nepředvídaných situacích.

5. Služba

- a) Nechte své elektrické nářadí opravovat pouze kvalifikovaným odborníkem a používejte pouze originální náhradní díly. *Tím je zajištěna bezpečnost nástroje.*
- b) Pokud je napájecí kabel poškozen, musí být vyměněn výrobcem, jeho servisním zástupcem nebo podobně kvalifikovanou osobou, aby se předešlo bezpečnostnímu riziku.

2 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY PRO AIRLESS STŘÍKÁNÍ

Je nutné dodržovat všechny platné místní bezpečnostní předpisy. Následující zdroje jsou pouze ukázkou těch, které obsahují bezpečnostní požadavky pro bezvzduchové stříkání.

- a) Evropská norma „Stříkací zařízení pro nátěrové hmoty – bezpečnostní předpisy“ (EN 1953).

Pro zajištění bezpečné manipulace s bezvzduchovým vysokotlakým stříkacím zařízením je třeba dodržovat následující bezpečnostní předpisy.

2.1 BOD VZPLANUTÍ



Stříkejte pouze nátěrové hmoty s bodem vzplanutí 21 °C nebo vyšším. Bod vzplanutí je nejnižší teplota, při které se z nátěrového materiálu uvolňují páry. Tyto páry jsou dostatečné k vytvoření hořlavé směsi ve vzduchu nad nátěrovým materiálem.

2.2 OCHRANA PROTI EXPLOZI



Nepoužívejte přístroj na pracovištích, na která se vztahují předpisy o ochraně proti výbuchu. Přístroj není určen pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu. Nepoužívejte přístroj ve výbušných prostorách (zóna 0, 1 a 2). Výbušné prostory jsou například místa, kde jsou skladovány barvy, a místa v přímé blízkosti stříkaného předmětu. Udržujte přístroj alespoň 3 m od stříkaného předmětu.

2.3 NEBEZPEČÍ VÝBUCHU A POŽÁRU ZE ZDROJŮ VZNÍCENÍ BĚHEM STŘÍKACÍCH PRÁCÍ



V blízkosti se nesmí nacházet žádné zdroje zapálení, jako například otevřený oheň, zapálené cigarety, doutníky nebo dýmky, jiskry, žhavé dráty, horké povrchy atd.

2.4 NEBEZPEČÍ ZRANĚNÍ SPRÉKOVACÍM PROUDEM

 Danger	Pozor, nebezpečí poranění vstříkem! Nikdy nemiřte stříkáací pistolí na sebe, jiné osoby ani zvířata.
	Nikdy nepoužívejte stříkáací pistolí bez ochranného krytu trysky.
	Tryska rozprašovače se nesmí dostat do kontaktu s žádnou částí těla. Při práci s bezvzduchovými stříkáacími pistolemi může vysoký stříkáací tlak způsobit velmi nebezpečná zranění. Pokud dojde ke kontaktu se stříkáacím paprskem, může se nátěrový materiál vstříknout do kůže. Nepovažujte poranění postříkem za neškodné řezné rány. V případě poranění kůže nátěrovým materiálem nebo rozpouštědly vyhledejte lékařskou pomoc pro rychlé a správné ošetření. Informujte lékaře o použitém nátěrovém materiálu nebo rozpouštědle.

2.5 ZABEZPEČTE STŘÍKACÍ PISTOLI PROTI NEÚMYSELNÉMU SPUŠTĚNÍ

Při montáži nebo demontáži trysky a v případě přerušení práce vždy zajistěte stříkáací pistolí.

2.6 ZVRÁTNÝ VRÁT STŘÍKACÍ PISTOLE

 Danger	Při použití vysokého provozního tlaku může stisknutí lučiku vyvolat zpětný ráz až do výšky 15 N.
	Pokud na to nejste připraveni, může vám být ruka vymrštnuta dozadu nebo můžete ztratit rovnováhu. To může vést ke zranění.

2.7 DÝCHACÍ POMŮCKY JAKO OCHRANA PROTI VÝPARÁM ROZPOUŠTĚDEL

Během stříkání používejte dýchací přístroj. Uživatelé musí být k dispozici dýchací maska.

2.8 PREVENCE NEMOCÍ Z POVOLÁNÍ

Pro ochranu pokožky je nezbytný ochranný oděv, rukavice a případně ochranný krém.

Dodržujte předpisy výrobce týkající se nátěrových hmot, rozpouštědel a čisticích prostředků v přípravcích, zpracovatelských a čisticích jednotkách.

2.9 MAX. PROVOZNÍ TLAK

Přípustný provozní tlak pro stříkáací pistolí, příslušenství stříkáací pistole, příslušenství jednotky a vysokotlakou hadici nesmí klesnout pod maximální provozní tlak 25 MPa (250 barů nebo 3625 psi).

2.10 VYSOKOTLAKÁ HADICE

 Danger	Pozor, nebezpečí poranění vstříknutím! Opotřebením a zlomením, stejně jako použitím, které není v souladu s účelem zařízení, může vést k netěsnostem ve vysokotlaké hadici. Kapalina se může vstříknout do kůže netěsností.
--	--

- Vysokotlaké hadice musí být před použitím důkladně zkontrolovány.
- Poškozenou vysokotlakou hadici ihned vyměňte. Nikdy neopravujte vadné vysokotlaké hadice sami! Vyhněte se ostrým ohybům a přehybům: nejmenší poloměr ohybu je asi 20 cm.
- Dělat **ne** přejíždět vysokotlakou hadicí. Chraňte před ostrými předměty a hranami.
- Nikdy netahejte za vysokotlakou hadici, abyste zařízení přemístili. Vysokotlakou hadici neotáčejte.
- Nevkládejte vysokotlakou hadici do rozpouštědel. K otření vnější strany hadice používejte pouze vlhký hadřík.
- Vysokotlakou hadici položte tak, aby o ni nikdo nezakopl.

	Používejte pouze originální vysokotlaké hadice WAGNER, abyste zajistili jejich funkčnost, bezpečnost a trvanlivost.
---	--

2.11 ELEKTROSTATICKÉ NÁBITÍ (VZNIK JISKRY NEBO PLAMENE)

 Danger	Během stříkání může dojít k elektrostatickému náboji jednotky v důsledku rychlosti proudění nátěrového materiálu. Ty mohou při výboji způsobit jiskry a plameny. Jednotka proto musí být vždy uzemněna prostřednictvím elektrické sítě. Jednotka musí být připojena k řádně uzemněné bezpečnostní zásuvce.
--	---

Elektrostatický náboj stříkáacích pistolí a vysokotlaké hadice se vybíjí vysokotlakou hadicí. Z tohoto důvodu musí být elektrický odpor mezi přípojkami vysokotlaké hadice roven nebo menší než 1 MΩ.

2.12 POUŽITÍ JEDNOTEK NA STAVENIŠTÍCH A V DÍLNÁCH

Jednotka smí být připojena k elektrické síti pouze přes speciální napájecí bod s proudovým chráničem s $INF \leq 30$ mA.

2.13 VĚTRÁNÍ PŘI STŘÍKÁNÍ V MÍSTNOSTECH

Je nutné zajistit dostatečné větrání pro odstranění par rozpouštědla.

2.14 SACÍ INSTALACE

Tyto musí zajistit uživatel jednotky v souladu s příslušnými místními předpisy.

2.15 UZEMNĚNÍ OBJEKTU

Předmět, který má být natírán, musí být uzemněn. (Stěny budov jsou obvykle uzemněny přirozeně.)

2.16 ČIŠTĚNÍ PŘÍSTROJE ROZPOUŠTĚDLY



Při čištění jednotky rozpouštědly se rozpouštědlo nikdy nesmí stříkat ani pumpovat zpět do nádoby s malým otvorem (zátkou). Může vzniknout výbušná směs plynu a vzduchu. Nádoba musí být uzemněna.

2.17 ČIŠTĚNÍ JEDNOTKY



Nebezpečí zkratu způsobeného vniknutím vody!
Nikdy nestříkejte na jednotku vysokotlakým čističem ani vysokotlakým parním čističem.

2.18 PRÁCE NEBO OPRAVY V ELEKTRÁRNÍ ZAŘÍZENÍ

Tyto práce smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář. Za nesprávnou instalaci se neručí.

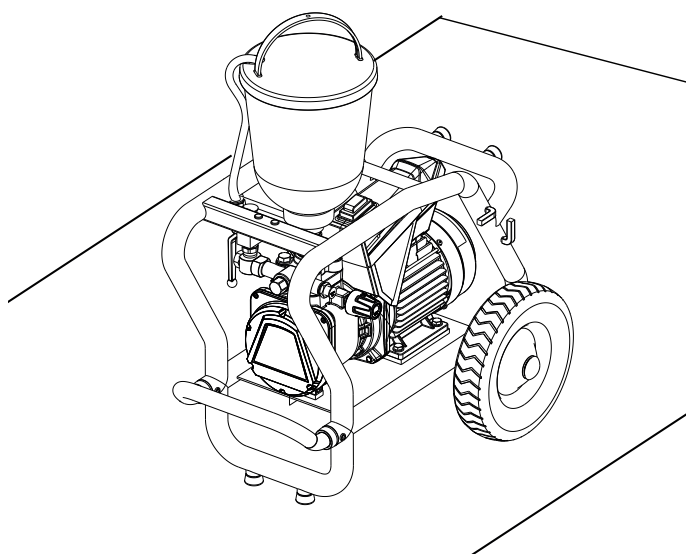
2.19 PRÁCE V ELEKTROTECHNICKÝCH SOUČÁSTKÁCH

Před prováděním jakýchkoli oprav odpojte napájecí kabel ze zásuvky.

2.20 POSTAVENÍ NA NEROVNÉM POVRCHU

Přední část musí vždy směřovat dolů, aby se zabránilo sklouznutí.

Pokud je to možné, nepoužívejte jednotku na nakloněném povrchu, protože má tendenci se v důsledku výsledných vibrací pohybovat.



3 CELKOVÝ POHLED NA POUŽITÍ / POPIS JEDNOTKY

3.1 APLIKACE

Super Finish 23 CR je elektricky poháněná jednotka pro bezvzduchové rozprašování různých nátěrových hmot. Super Finish 23 CR je také skvělý pro zpracování vstřikovacích pěn a vstřikovacích pryskyřic.

Super Finish 23 CR je určen pro práce v dílně i na staveništi.

Výkon jednotky je koncipován tak, aby bylo možné její použití na staveništích pro rozptylovací práce na malých až středních plochách. Při lakování je zařízení vhodné pro všechny druhy typických malířských prací, např.:

dveře, zárubně, balustrády, nábytek, dřevěné obklady, ploty, radiátory (topení) a ocelové díly.

Pro práci s barvou doporučujeme použít horní nádobu.

3.2 NÁTĚROVÝ MATERIÁL

Ředící laky a barvy nebo laky a barvy obsahující rozpouštědla, dvousložkové nátěrové hmoty, disperzní a latexové barvy. Injekční pěny (jednosložkové a dvousložkové)

Injekční pryskyřice (jednosložková a dvousložková)

	Žádné jiné materiály by se neměly používat k nástřiku bez souhlasu společnosti WAGNER.
	Věnujte pozornost kvalitě bezvzduchového stříkání zpracovávaných nátěrových materiálů.

Jednotka je schopna zpracovávat nátěrové materiály s tlakem až 20 000 mPas. Pokud nelze nasát vysoce viskózní nátěrové materiály nebo je výkon jednotky příliš nízký, je nutné barvu ředit podle pokynů výrobce.

	Pozor: Při míchání motorovými míchadly se ujistěte, že se do směsi nevmíchají vzduchové bubliny. Vzduchové bubliny ruší stříkání a mohou vést k přerušení provozu.
--	--

3.2.1 NÁTĚROVÉ MATERIÁLY S OSTROHRANÝMI PŘÍDAVNÝMI MATERIÁLY

Tyto částice mají silný opotřebitelný vliv na ventily a trysky, ale také na topnou hadici a stříkací pistoli. To značně snižuje životnost těchto opotřebitelných dílů.

3.2.2 FILTRACE (PRO STŘÍKACÍ PRÁCE)

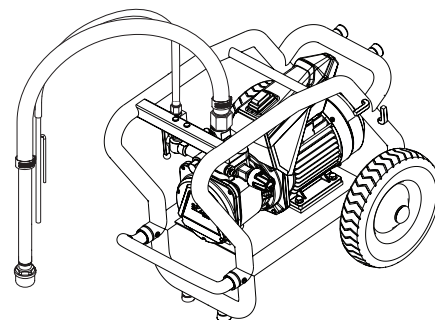
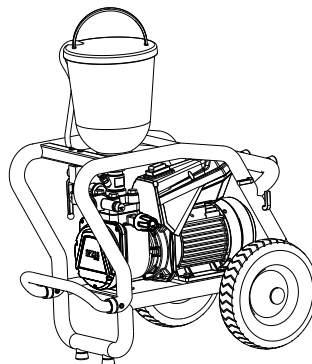
Pro bezporuchový provoz je nutná dostatečná filtrace. Za tímto účelem je jednotka vybavena sacím filtrem a vkládacím filtrem ve stříkací pistoli. Důrazně se doporučuje pravidelná kontrola těchto filtrů, zda nejsou poškozené nebo znečištěné.

3.3 Dvupolohový provoz

Super Finish 23 CR lze použít horizontálně i vertikálně.

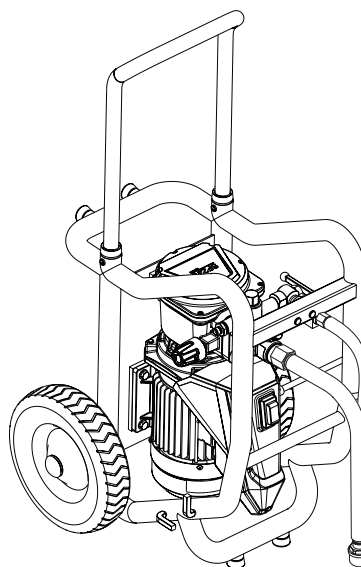
a) Horizontální provoz:

Pro použití s horní nádrží nebo pro přímé sání s flexibilním sacím systémem.



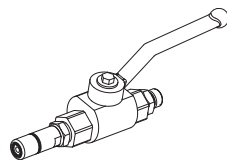
b) vertikální provoz:

Pro přímé sání s pevným sacím systémem.



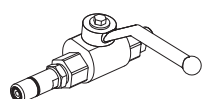
3.4 VYSVĚTLUJÍCÍ SCHÉMA

1 Materiál kulového kohoutu:*



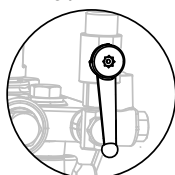
OTEVŘENO:

Materiál lze podávat

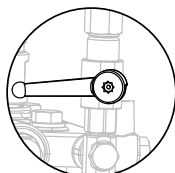


Zavřeno: Materiál
nelze podávat

- 2 Injekční hadice s třmenem pro injektážní práce (a)*
Kryt trysky s bezvzduchovou tryskou pro stříkání (b)*
- 3 Pistole*
- 4 Vysokotlaká hadice
- 5 Vypínač ZAP/VYP
- 6 Připojení pro vysokotlakou hadici
- 7 Regulační ventil tlaku
- 8 Vypouštěcí kohout pro regulaci průtoku materiálu:



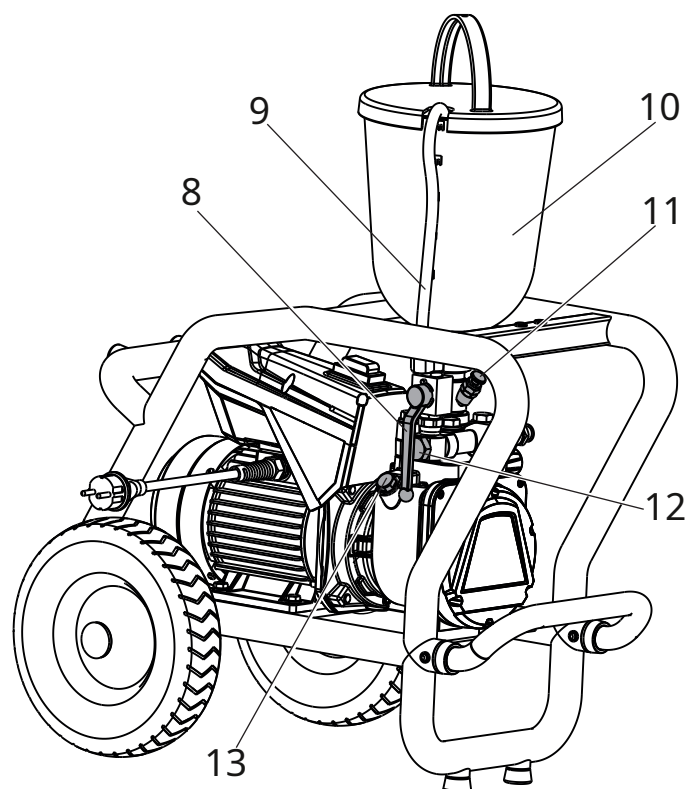
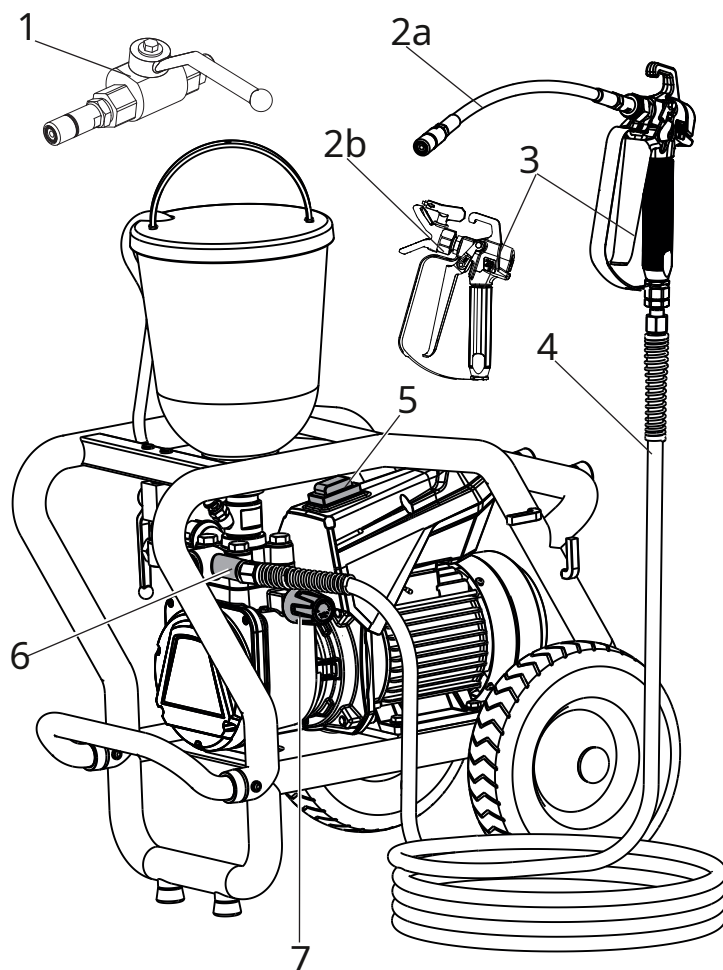
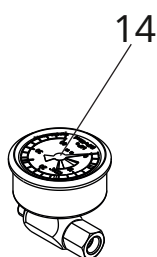
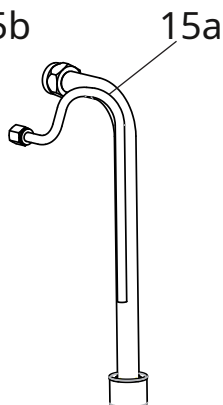
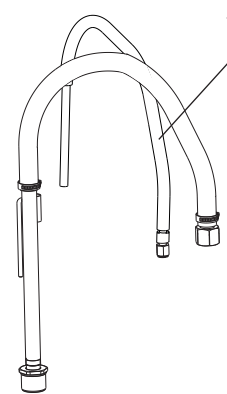
Otevřeno (výtláčný kohout směřuje dolů):
Materiál je přiváděn do násypky/kontejneru na
materiál



Zavřeno (výtláčný kohout pod úhlem 90°):
Materiál se přivádí do pistole nebo do kulového
kohoutu materiálu.

- 9 Zpětná trubka
- 10 Zásobník*
- 11 Tlačítko vstupního ventilu
- 12 Výpustný ventil
- 13 Měřicí tyčinka na olej
- 14 Tlakoměr
- 15 Sací systém* pevný (a) a flexibilní (b)

* Příslušenství. Skutečný rozsah dodávky
závisí na konfiguraci sprejového agregátu.



3,5 TECHNICKÉ ÚDAJE

Napětí:	230–240 V AC, 50 Hz
Pojistky:	16 Časové zpoždění
Připojovací vedení jednotky:	6 m dlouhá, 3 x 1,0 mm ²
Max. odběr proudu:	7,0 A
Stupeň ochrany:	IP54
Jmenovitý příkon zařízení:	1,3 kW
Max. provozní tlak:	25 MPa (250 barů)
Max. objemový průtok:	2,6 l/min
Objemový průtok při tlaku 12 MPa (120 bar) s vodou:	2,3 l/min
Max. teplota nátěrového materiálu:	43 °C
Max. viskozita:	20 000 mPas
Prázdná hmotnost	37 kg
Plnění hydraulického oleje množství:	1,3 litru
Hydraulická skříň Ozubená kola (mazivo)	45 g
Max. vibrace u stříkací pistole:	nižší než 2,5 m/s ²
Max. hladina akustického tlaku:	75 dB (A)*

* Místo měření: 1 m vzdálenost od jednotky a 1,60 m nad podlahou, provozní tlak 12 MPa (120 barů), dozvuková podlaha



Podrobné informace o tom, jak naše zařízení fungují, a o různých způsobech aplikace naleznete na

<https://go.wagner-group.com/technology>

4 STARTUP

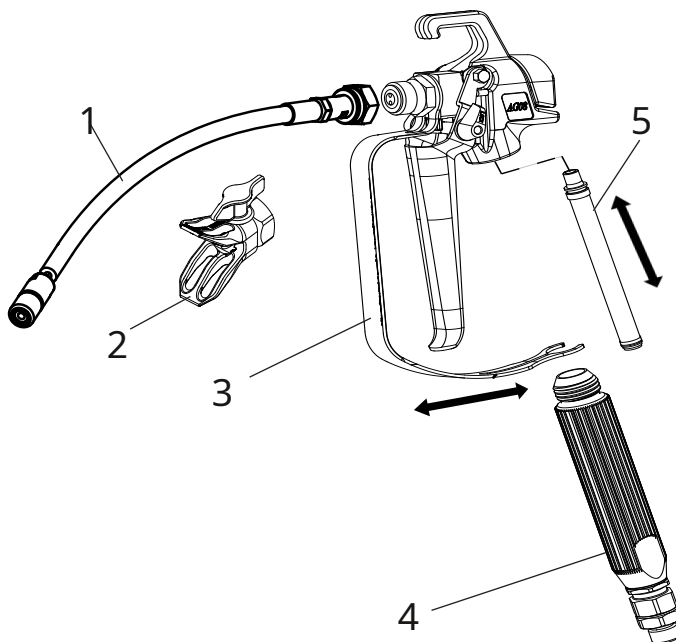
4.1 PISTOLE

1. K pistoli přišroubujte buď hadici s pružnou tryskou (1 pro injektážní práce), nebo držák trysky s tryskou (2 pro stříkací práce).



Před zahájením injektážních prací odstraňte filtr, který je předem namontován v pistoli, jak je popsáno níže, aby nedošlo k jeho ucpání.

2. Zatáhněte ochranný držák (3) dopředu.
3. Odšroubujte rukojeť (4) z pouzdra pistole. Vytáhněte vkládací filtr (5).
4. Zašroubujte rukojeť (4) do pouzdra pistole a utáhněte ji.
5. Zajistěte ochranný držák (3).



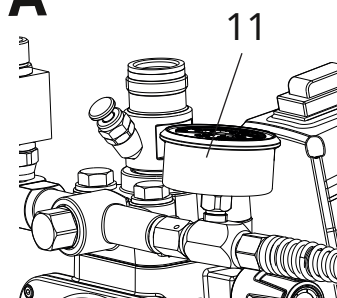
4.2 VYSOKOTLAKÁ HADICE A MANOMETR



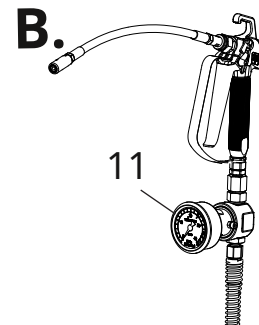
Pro kontrolu, zda je hadice pod tlakem, je nutné k vysokotlaké hadici připevnit dodaný manometr.

1. Přišroubujte tlakoměr (11) k hadicové přípojce (A) nebo k pistoli (B).

A



B.



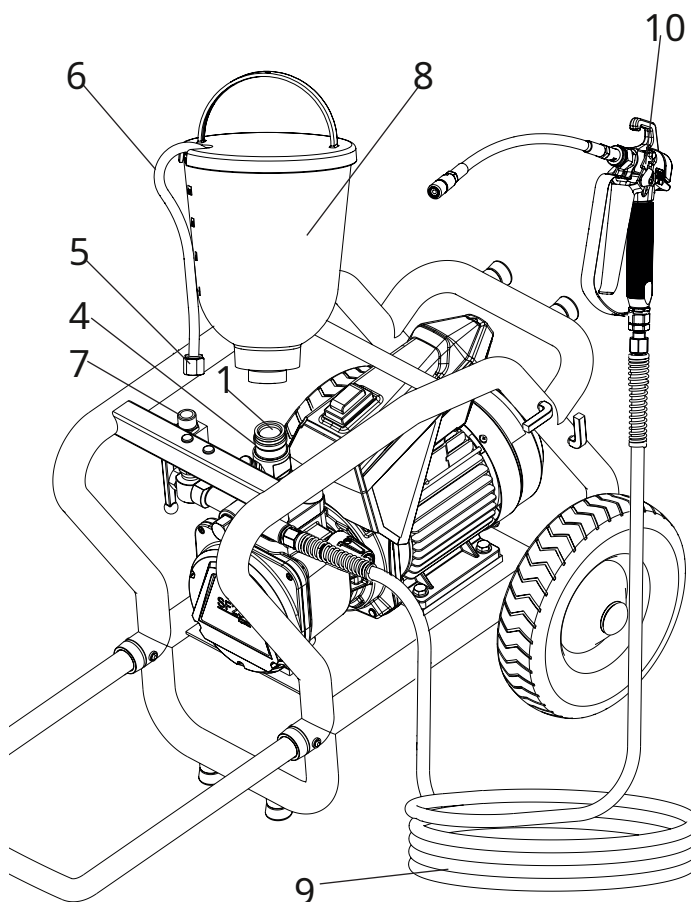
2. Našroubujte vysokotlakou hadici (9) na hadicovou přípojku. nebo tlakoměr.
3. Našroubujte pistoli (10) nebo kulový kohout materiálu na vysokotlaký tlaková hadice.
4. Utáhněte všechny převlečné matice na vysokotlaké hadici tak, aby materiál může unikat.



Při odšroubování vysokotlaké hadice pevně držte hadicové spojení pomocí 22mm klíče.

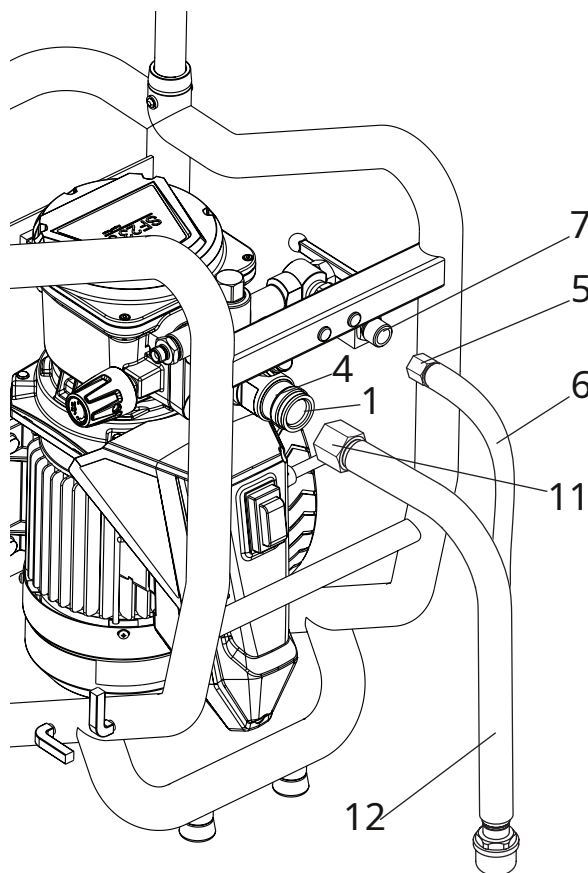
4.3 NÁSYPKA

1. Ujistěte se, že těsnicí plochy spojů jsou čisté. Ujistěte se, že červený vstup (1) je zasunut do vstupu pro nátěrový materiál (4).
2. Našroubujte převlečnou matici (5) na vratném potrubí (6) na přípojku (7) (rozměr klíče 22 mm).
3. Přišroubujte horní násypku (8) na vstup nátěrového materiálu (4).



4.4 SACÍ SYSTÉM

1. Ujistěte se, že těsnicí plochy spojů jsou čisté. Ujistěte se, že je červený vstup (1) zasunut do krytu. vstup pro vstřikovací materiál (4).
2. K utažení převlečné matice použijte přiložený klíč 41 mm. (2) na sací hadici (3) na vstupu nátěrového materiálu (4) a utáhněte jej.
3. Zašroubujte převlečnou matici (5) na vratné hadici (6) k přípojce (7) (22 mm).



4,5 PŘIPOJENÍ K ELEKTRICKÉ SÍTI



Připojení musí být vždy provedeno přes řádně uzemněnou ochrannou zásuvku s proudovým chráničem.

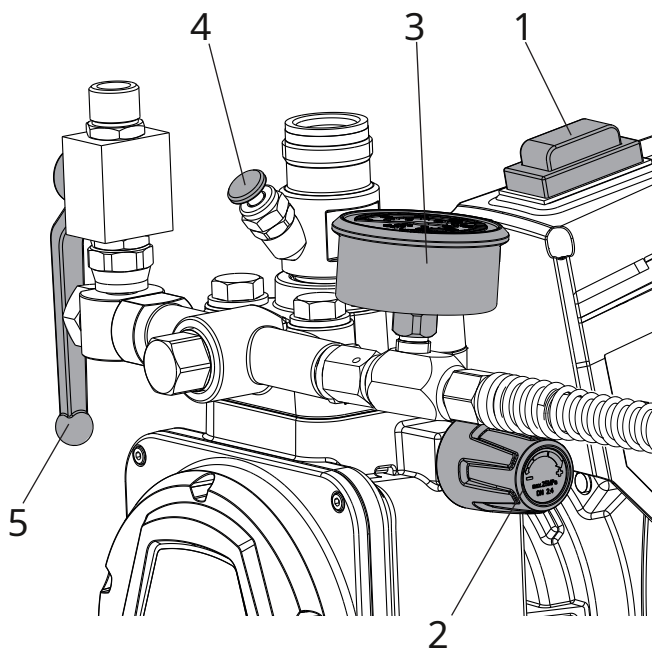
Před připojením jednotky k elektrické síti se ujistěte, že napětí v síti odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku jednotky.

4.6 ČISTICÍ KONZERVAČNÍ PROSTŘEDEK PŘI POČÁTEČNÍM SPUŠTĚNÍ DO PROVOZU

1. Otevřete vypouštěcí kohout (5).
2. Nalijte vhodný čisticí prostředek do zásobníku nebo ponořte sací systém do nádoby s vhodným čisticím prostředkem.
3. Nastavte hlavní vypínač (1) do polohy ON; jednotka se spustí.
4. Otočte knoflík pro regulaci tlaku (2) do polohy **právo** dokud se nedosáhne zastávky.
5. Počkejte, dokud z vratné hadice nezačne vytékat čisticí prostředek.
6. Otočte knoflík pro regulaci tlaku (2) přibližně o jednu otáčku zpět.
7. Zavřete vypouštěcí kohout (5).
Tlak uvnitř vysokotlaké hadice stoupá (viditelné na manometru (3))
8. Namiřte pistoli do otevřené sběrné nádoby a stiskněte lučik spouště u pistole.
9. Tlak se zvyšuje otáčením regulačního knoflíku tlaku (2) doprava. Na manometru nastavte přibližně 10 MPa (100 barů).
10. Čisticí prostředek z přístroje pumpujte po dobu cca 1–2 minut (cca 5 litrů) do otevřené sběrné nádoby.

4,7 VĚTREJTE JEDNOTKU (HYDRAULICKÝ SYSTÉM), POKUD ZVUK VSTUPU NENÍ SLYŠITELNÝ

1. Nastavte hlavní vypínač (1) do polohy ON.
2. Otočte knoflík pro regulaci tlaku (2) **tři revoluce vlevo**.
3. Hydraulický systém je odvzdušněn. Nechte jednotku zapnutou dvě až tři minuty.
4. Poté otočte knoflík pro regulaci tlaku (2) do polohy **právo** až do zastavení.
5. Stiskněte tlačítko vstupního ventilu (4). Je slyšet zvuk vstupního ventilu.
6. Pokud ne, opakujte body 2 a 4.



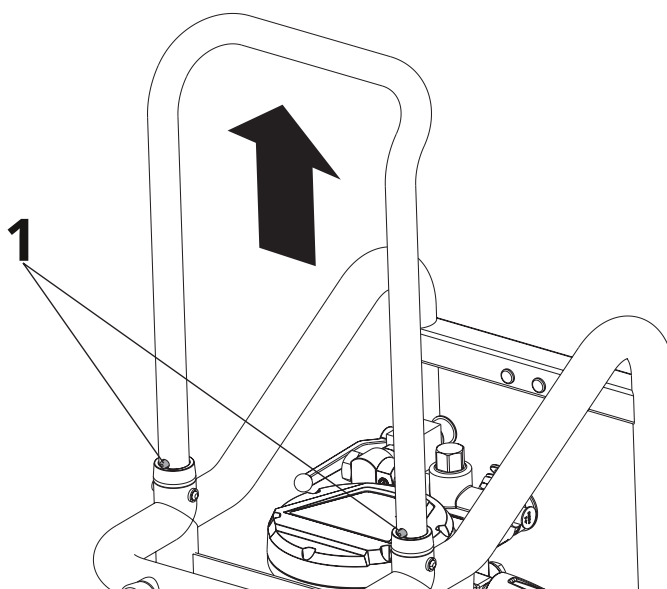
4,8 UVEDENÍ JEDNOTKY DO PROVOZU S NÁTĚREM

1. Otevřete vypouštěcí kohout (5).
2. Nasypte nátěrový materiál do násypky nebo ponořte sací systém do nádoby s materiálem.
3. Několikrát stiskněte tlačnou páčku vstupního ventilu (4), abyste uvolnili případně ucpaný vstupní ventil.
4. Nastavte hlavní vypínač (1) do polohy ON; jednotka se spustí.
5. Otočte knoflík pro regulaci tlaku (2) do polohy **právo** dokud se nedosáhne zastávky.
Když se změní hluk ventilů, jednotka se odvzdušní a nasaje nátěrový materiál.
6. Pokud z vratné hadice vytéká nátěrový materiál, otočte regulační knoflík tlaku (2) přibližně o 1 otáčku zpět.
7. Zavřete vypouštěcí kohout (5).
Uvnitř vysokotlaké hadice stoupá tlak (viditelné na manometru (3)).
8. Stiskněte spoušť pistole a nastříkejte do otevřené sběrné nádoby, abyste z jednotky odstranili zbývající čisticí prostředek. Jakmile začne vytékat nátěrový materiál, spoušť uvolněte.
9. Upravte tlak otáčením regulačního knoflíku tlaku (2).
10. Jednotka je připravena k použití.

5 PŘEPRAVA

Vytáhněte oj, dokud slyšitelně nezacvakne.

Pro zasunutí tažné tyče stiskněte dvě zajišťovací tlačítka (1).



Přeprava ve vozidle

Zajistěte jednotku ve vozidle pomocí vhodných upevňovacích prvků. V případě potřeby lze zařízení položit na bok. V tomto případě se ujistěte, že nedojde k poškození žádných spojovacích prvků. Pozor: Z konektorů mohou unikat zbytky barvy nebo rozpouštědla!

6 MANIPULACE S VYSOKOTLAKOU HADICÍ

Jednotka je vybavena vysokotlakou hadicí speciálně vhodnou pro membránová čerpadla.



Nebezpečí zranění v důsledku netěsnosti vysokotlaké hadice. Poškozenou vysokotlakou hadici ihned vyměňte. Nikdy neopravujte vadné vysokotlaké hadice sami!

S vysokotlakou hadicí je třeba zacházet opatrně. Vyhněte se ostrým ohybům a přehybům: nejmenší poloměr ohybu je asi 20 cm. **nepřejížděte** vysokotlakou hadicí. Chraňte před ostrými předměty a hranami.

Nikdy netahejte za vysokotlakou hadici, abyste zařízení přemístili. Ujistěte se, že se vysokotlaká hadice nemůže kroutit. Tomu se lze vyhnout použitím stříkací pistole Wagner s otočným kloubem a hadicovým systémem.



Při práci na lešení s vysokotlakou hadicí je nejlepší vést hadici vždy podél **mimo**lešení.



Riziko poškození roste s věkem vysokotlaké hadice. Společnost Wagner doporučuje výměnu vysokotlakých hadic po 6 letech.



Používejte pouze originální vysokotlaké hadice WAGNER s vnitřním ohřevem, aby byla zajištěna jejich funkčnost, bezpečnost a trvanlivost.

7 PŘERUŠENÍ PRÁCE



Pokud používáte rychleschnoucí nebo dvousložkové nátěrové materiály, nezapomeňte během doby zpracování opláchnout jednotku vhodným čisticím prostředkem. Řiďte se příslušnými pokyny v kapitole 8.

1. Otevřete vypouštěcí kohout a poté přepněte hlavní vypínač do polohy VYPNUTO.
2. Stiskněte spoušť na pistoli nebo otevřete kulový kohout materiálu, abyste uvolnili tlak ve vysokotlaké hadici.

Pro stříkací práce

3. Zajistěte pistoli, viz návod k obsluze pistole.
4. Vyjměte hrot z držáku a uložte ho do malé nádoby s vhodným čisticím prostředkem.

8 ČIŠTĚNÍ JEDNOTKY

Čistý stav je nejlepší metodou pro zajištění bezproblémového provozu. Po dokončení práce jednotku vyčistěte. Nátěrový materiál nesmí za žádných okolností v jednotce zaschnout a ztvrdnout. Čisticí prostředek použitý k čištění (pouze s bodem vzplanutí nad 21 °C) musí být vhodný pro použitý nátěrový materiál.

	Teplá voda zlepšuje čisticí účinek u vodou ředitelných nátěrových hmot.
	Pro práci stříkáním: Zajistěte stříkáci pistoli, viz návod k obsluze stříkáci pistole. Sejměte a očistěte trysku.

1. Otevřete vypouštěcí kohout.
2. Nastavte hlavní vypínač do polohy ON.
3. Otočte zpět regulační ventil tlaku, abyste nastavili minimální tlak.
Pouze pro jednotky se sacím systémem: Vyjměte sací systém z nádoby na materiál, nechte zpětnou hadici v nádobě na materiál, dokud z ní téměř neuniká žádný materiál. Ponořte sací systém do vhodného čisticího prostředku.
4. Zavřete vypouštěcí kohout.
5. Držte pistoli nebo kulový ventil materiálu/hadici v otevřeném kbelíku. Stiskněte spoušť na pistoli nebo otevřete kulový ventil materiálu, abyste odčerpali zbývající materiál (v případě potřeby pomalu zvyšujte tlak na regulačním ventilu tlaku, abyste dosáhli vyššího průtoku materiálu).

	V případě nátěrových hmot obsahujících rozpouštědla musí být nádoba uzemněna.
	Pozor! Nečerpejte v nádobě s malým otvorem (zátkou)! Viz bezpečnostní předpisy.

6. Uvolněte spoušť na pistoli nebo zavřete kulový kohout materiálu.
7. Naplňte zásobník vhodným čisticím prostředkem.
8. Otevřete vypouštěcí kohout.
9. Předčištění zásobníku a filtru kartáčem.
10. Několik minut pumpujte do okruhu vhodný čisticí prostředek.
11. Zavřete vypouštěcí kohout
12. Držte pistoli nebo kulový kohout/stlačovací hadici materiálu v otevřeném kbelíku. Stiskněte spoušť na pistoli nebo otevřete kulový kohout materiálu, abyste vyčerpali čisticí prostředek ze zásobníku. To provedete několikanásobným stisknutím a uvolněním spouště na pistoli / otevřením a zavřením kulového kohoutu materiálu.

13. Nalijte nový prací prostředek do nádoby a výše uvedený postup opakujte 1 nebo 2krát.
14. Vypněte jednotku
15. Otevřete vypouštěcí kohout.

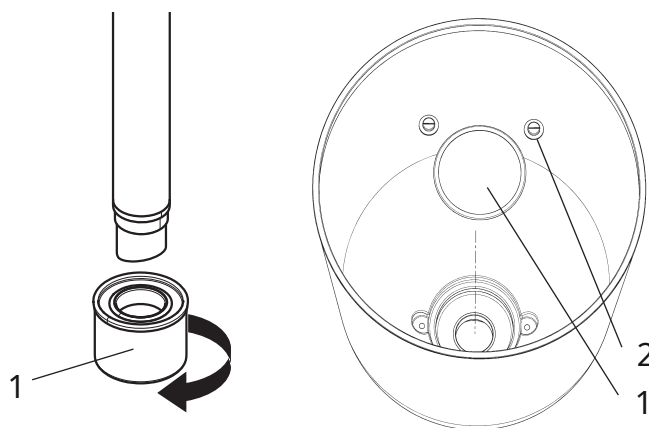
8.1 ČIŠTĚNÍ JEDNOTKY Z VNĚJŠKU

	Nejprve odpojte zástrčku síťového kabelu ze zásuvky. Nebezpečí zkratu v důsledku vniknutí vody! Nikdy nestříkejte na jednotku vysokotlakým čističem ani parním čističem.
	Nevkládejte vysokotlakou hadici do rozpouštědel. K otření vnější strany hadice používejte pouze vlhký hadřík.

Vnější část jednotky otřete hadříkem namočeným ve vhodném čisticím prostředku.

8.2 SACÍ FILTR

	Čistíhlé filtry vždy zajišťují maximální objem, konstantní tlak postřiku a bezproblémové fungování jednotky.
---	--



Jednotka se sacím systémem

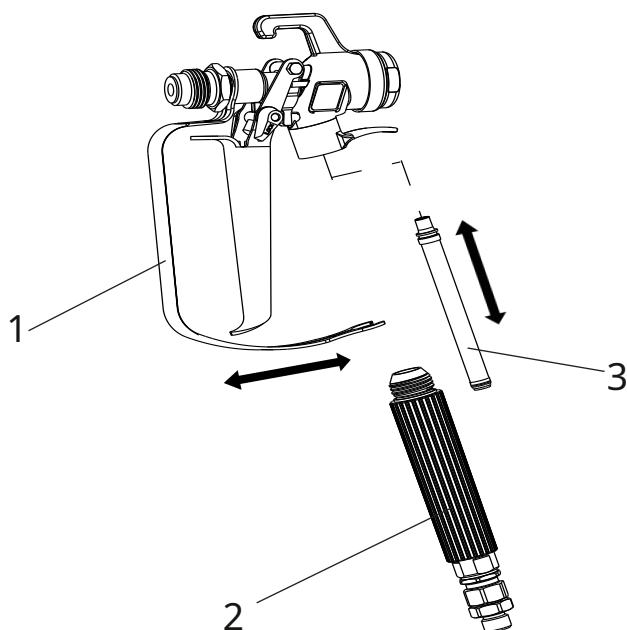
1. Odšroubujte filtr (položka 1) ze sací trubice.
2. Vyčistěte nebo vyměňte filtr.
Čištění provádějte tvrdým kartáčem a odpovídajícím čisticím prostředkem.

Jednotka s násypkou

1. Povolte šrouby pomocí šroubováku (položka 2).
2. Zvedněte a vyjměte filtrační kotouč pomocí šroubováku
3. Vyčistěte nebo vyměňte filtrační kotouč.
Čištění provádějte tvrdým kartáčem a odpovídajícím čisticím prostředkem.

8.3 ČIŠTĚNÍ BEZVZDUCHOVÉ STŘÍKACÍ PISTOLE

1. Opláchněte bezvzduchovou stříkací pistoli vhodným čisticím prostředkem za nižšího provozního tlaku.
2. **Zajistěte stříkací pistoli**, viz návod k obsluze stříkací pistole.
Vyměňte a očistěte hrot.
3. Důkladně očistěte hrot vhodným čisticím prostředkem, aby na něm nezůstaly žádné zbytky vhodného nátěrového materiálu.
3. Neskladujte hrot v rozpouštědle, protože to výrazně snižuje jeho trvanlivost.
4. Důkladně očistěte vnější povrch bezvzduchové stříkací pistole.



Vkládací filtr do bezvzduchové stříkací pistole

Odstranění

1. Zatáhněte ochranný držák (1) dopředu.
2. Odšroubujte rukojeť (2) z pouzdra pistole. Vytáhněte vkládací filtr (3).
3. Pokud je vkládací filtr ucpaný nebo vadný, vyměňte jej.

Instalace

1. Zasuňte vkládací filtr (3) s delším kuželem do pouzdra pistole.
2. Zašroubujte rukojeť (2) do pouzdra pistole a utáhněte ji.
3. Zajistěte ochranný držák (1).

9 SERVIS

9.1 OBECNÁ SERVISNÍ ÚDRŽBA

	Z bezpečnostních důvodů důrazně doporučujeme nechat si každoročně provést kontrolu technikem. Dodržujte prosím všechny platné národní předpisy.
	Servis jednotky může provádět servis Wagner. Výhodné podmínky lze sjednat v rámci servisní smlouvy a/nebo balíčku údržby.

Minimální kontrola před každým spuštěním:

1. Zkontrolujte vysokotlakou hadici, pistoli s otočným kloubem a napájecí kabel se zástrčkou, zda nejsou poškozené.
2. Zkontrolujte, zda je možné odečíst tlakoměr.

	Při častém používání dvousložkových materiálů doporučujeme použít měřič tlaku (č. výrobku 2353 487).
---	--

Kontrolujte v pravidelných intervalech:

1. Zkontrolujte vstupní a výstupní ventil podle opotřebení. Vyčistěte je a vyměňte opotřebované díly.
2. Zkontrolujte všechny filtrační vložky (stříkací pistole, zásobník), vyčistěte je a v případě potřeby vyměňte.

9.2 VYSOKOTLAKÁ HADICE

Vizuálně zkontrolujte vysokotlakou hadici, zda na ní nejsou zářezy nebo vyboulení, zejména v místech přechodu mezi armaturami. Převlečné matice musí být možné volně otáčet. Vodivost menší než

Po celé délce musí být přítomen odpor 1 MΩ.

 Attention	Nechte provést všechny elektrické testy servisem Wagner.
--	--

	Riziko poškození roste s věkem vysokotlaké hadice. Společnost Wagner doporučuje výměnu vysokotlakých hadic po 6 letech.
---	---

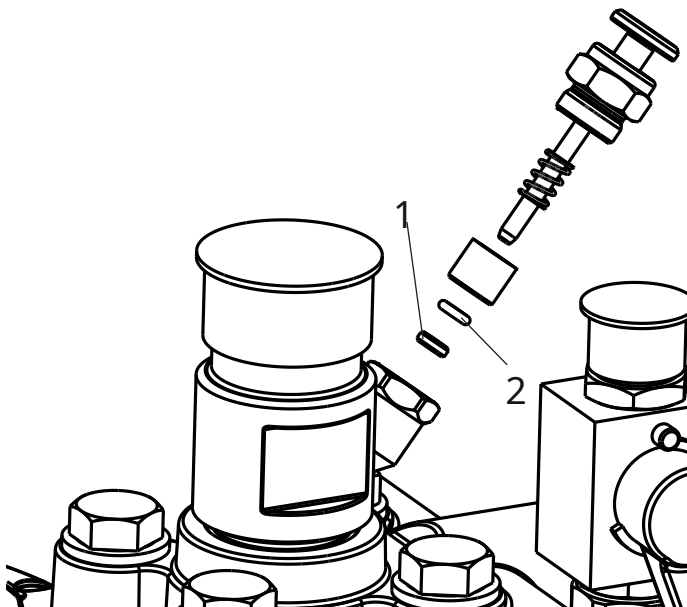
10 OPRAVY V JEDNOTCE



Vypněte jednotku.
Před zahájením všech oprav: Vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

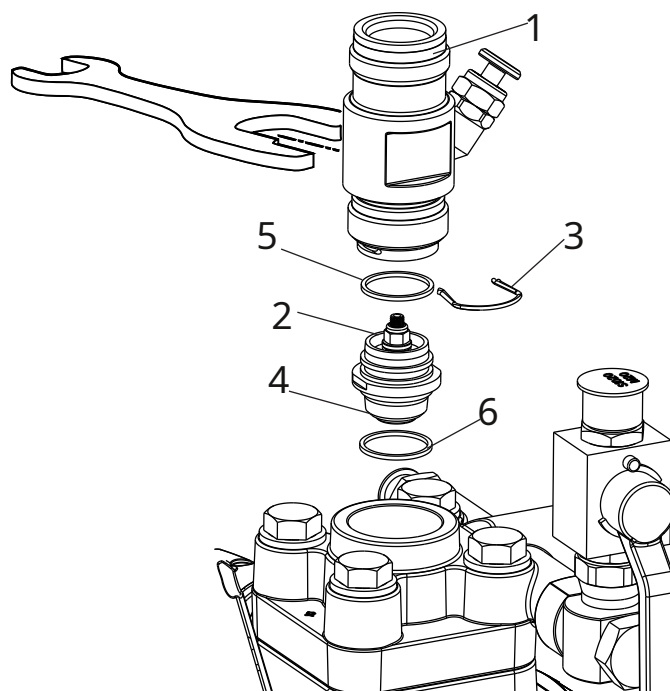
10.1 TLAČIDLO VSTUPNÉHO VENTILU

1. Pomocí klíče 17 mm odšroubujte tlačítko vstupního ventilu.
2. Vyměňte stěrač (1) a O-kroužek (2).



10.2 VSTUPNÍ VENTIL

1. Umístěte přiložený 30mm klíč na kryt spouště (1).
2. Lehkými údery kladiva na konec klíče povolte pouzdro spouště (1).
3. Odšroubujte kryt spouště se vstupním ventilem (2) z lakovací sekce.
4. Pomocí přiloženého šroubováku uvolněte sponu (3).
5. Nasaďte přiložený 30mm klíč na vstupní ventil (2). Opatrně vstupní ventil vyšroubujte.
6. Vyčistěte sedlo ventilu (4) čisticím prostředkem a kartáčem (ujistěte se, že na něm nezůstaly žádné chloupky kartáče).
7. Vyčistěte těsnění (5, 6) a zkontrolujte, zda nejsou poškozená. V případě potřeby je vyměňte.
8. Zkontrolujte všechny části ventilu, zda nejsou poškozené. V případě viditelného opotřebení vyměňte vstupní ventil.

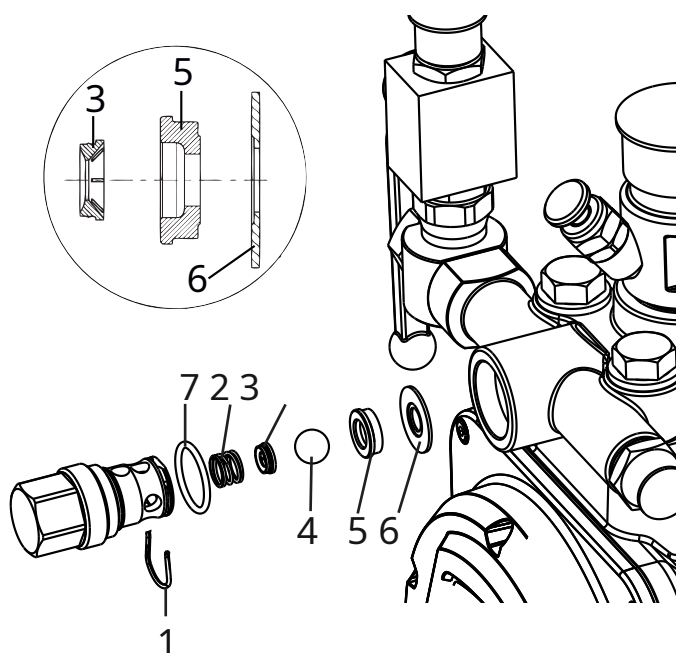


Instalace

1. Vložte vstupní ventil (2) do pouzdra spouště (1) a zajistěte jej sponou (3). Ujistěte se, že je (černé) těsnění (5) namontováno v pouzdře spouště.
2. Zašroubujte jednotku z pouzdra spouště a vstupního ventilu do lakovací sekce. V lakovací sekci musí být namontováno stejné (černé) těsnění (6).
3. Utáhněte kryt spouště klíčem 30 mm a třikrát lehkými údery kladiva na konec klíče utáhněte. (Odpovídá utahovacímu momentu cca 90 Nm).

10.3 VÝPUSTNÍ VENTIL

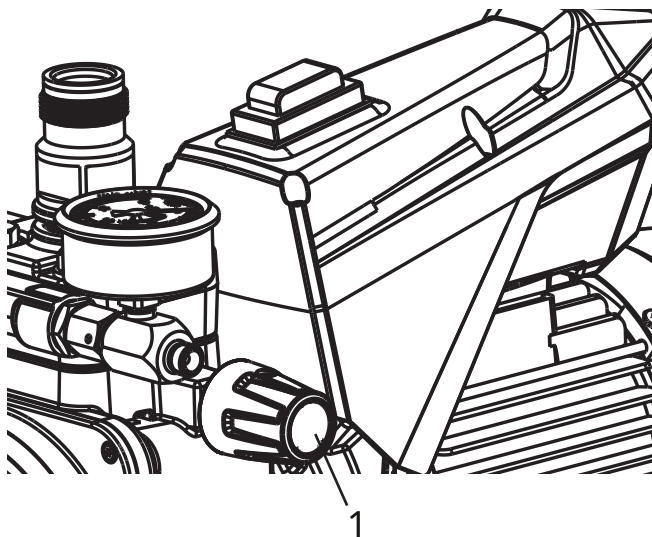
1. Pomocí klíče 22 mm odšroubujte výstupní ventil z lakovací sekce.
2. Opatrně vytáhněte sponu (1) pomocí přiloženého šroubováku. Tlačná pružina (2) vytlačí kuličku (4) a sedlo ventilu (5).
3. Vyčistěte nebo vyměňte součásti.
4. Zkontrolujte O-kroužek (7), zda není poškozený.
5. Při montáži opěrného kroužku pružiny (3) (přípevněného k pružině (2)), sedla výstupního ventilu (5) a těsnění (6) zkontrolujte montážní polohu, viz obrázek.



10.4 REGULÁTOR TLAKU



Nechte vyměnit tlakový regulační ventil (1) pouze zákaznickým servisem. Maximální provozní tlak musí být znovu nastaven zákaznickým servisem.



10.5 TYPICKÉ DÍLY PODLÉHAJÍCÍ OPOTŘEBENÍ

Vstupní ventil (náhradní díl (číslo objednávky: 2393043) Výměna viz kapitola 10.2 (porucha se projeví ztrátou výkonu a/nebo slabým či žádným sáním)

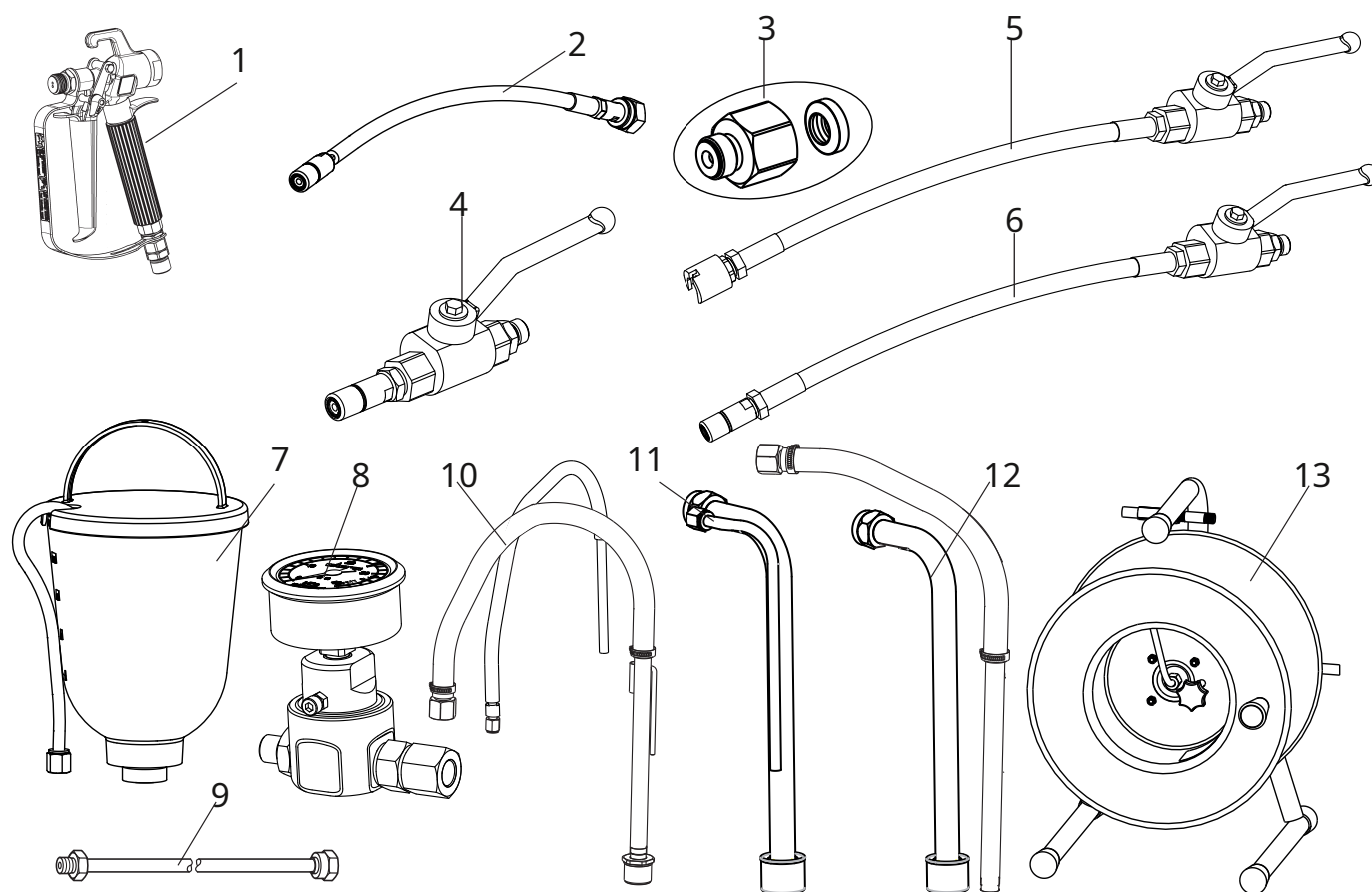
Výpustný ventil (náhradní díl (číslo objednávky: 2393106) Výměna viz kapitola 10.3 (porucha se projeví ztrátou výkonu a/nebo špatným sáním) Výtlačný ventil je obvykle podstatně odolnější než vstupní ventil. Zde může pomoci již důkladné vyčištění.

10.6 NÁPRAVA V PŘÍPADĚ ZÁVAD

TYP PORUCHY	CO JEŠTĚ?	MOŽNÁ PŘÍČINA	OPATŘENÍ K ODSTRANĚNÍ PORUCHY
Jednotka se nespustí	Kontrolka se rozsvítí neosvětluje	Žádné napětí	Zkontrolujte napájení
	Kontrolka svítí	Pojistka jednotky se aktivovala	Nechte motor vychladnout
Jednotka nenasává	Vzduchové bubliny neunikají z vratné hadice	Ucpaný vstupní ventil	Několikrát ručně stiskněte tlačítko vstupního ventilu, dokud nedosáhnete dorazu.
		Znečištěný vstupní/výstupní ventil / vtažené/opotřebované cizí tělesa (např. závit)	Demontujte ventily a poté je vyčistěte (-> viz oddíl Bod 10.2/10.3) / vyměňte opotřebované díly
		regulační ventil tlaku úplně odmítl	Otáčejte regulačním ventilem tlaku doprava, dokud nedosáhnete dorazu.
	Z vratné hadice unikají vzduchové bubliny	Jednotka nasává venkovní vzduch	Zkontrolujte: Netěsní tlačítko vstupního ventilu? -> Vyměňte stěrač a O-kroužek (-> viz kapitola 10.1). Chybí červený vstup ve vstupu pro lakovací materiál (-> viz 4.3).
Jednotka nevytváří tlak	Jednotka se nasála	Vzduch v olejovém okruhu	Odvzdušněte olejový okruh v jednotce otočením regulačního ventilu tlaku zcela doleva (až do převrácení) a nechte jej běžet cca 2-3 minuty. Poté otočte regulační ventil tlaku doprava a nastavte tlak (v případě potřeby postup několikrát opakujte).
		Nedostatek oleje	Zkontrolujte hladinu oleje
	Tlak se během práce zhroutí (to je vidět na manometru)	Ucpaný sací filtr	Zkontrolujte sací filtr. V případě potřeby jej vyčistěte, vyměňte nebo odstraňte.
		V tomto stavu nelze s barvou pracovat. Barva svými vlastnostmi ucpává ventily (vstupní ventil) a dávkování je příliš nízké.	Zředte barvu
	Jednotka dosáhla tlaku, ale tlak během postřiku klesá. manometr stále ukazuje vysoký tlak	Ucpaný filtr nepropouští dostatečné množství barvy	Zkontrolujte/vyčistěte filtr pistole
		Ucpaná špička	Vyčistěte trysku (-> viz kapitola 10.1)
	Jednotka negeneruje maximální možný tlak. I když je výtlačný kohout uzavřen, materiál stále vytéká. z hadice zpětného toku.	Vadný vypouštěcí kohout	Kontaktujte prosím zákaznický servis Wager.
	Není přiváděn žádný materiál (při vstřikování)	Filtr pistole nebyl vyjmut a je ucpaný.	Vyměňte filtr pistole (-> viz kapitola 4.1)

11 NÁHRADNÍ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

11.1 SUPER FINISH 23 CR PŘÍSLUŠENSTVÍ



Příslušenství:

I TEM	DESIGN IGNAT ION	ČÍSLO OBJEDNÁVKY
1	Stříkáč pistole AG-14 (nerez)	0502081A
2	Závit G pro hadici s šlehačkou	2434357
3	Adaptér se závitem G na F	2405153
4	Kulový kohout HP s náustkem (1/4"NPSM)	2353 754
5	Kulový kohout HP s hadicí a posuvnou spojkou (1/4"NPSM)	2353 789
6	Kulový kohout HP s hadicí a náustkem (1/4"NPSM)	2353 788
7	Zásobník 5l	2357 506
8	Tlakoměr 400 barů	2353 487
9	Prodloužení hrotu Délka 12,5 cm Délka 25 cm Délka 50 cm Délka 75 cm	2418853 2418854 2418855 2418856
10	Sací systém (flexibilní)	2393123

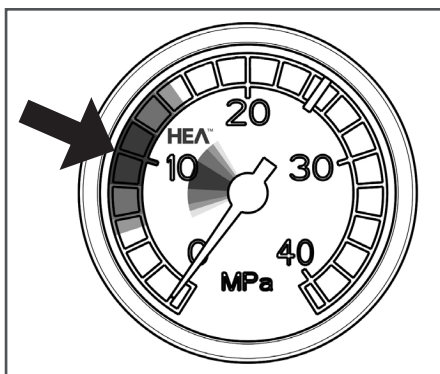
I TEM	DESIGN IGNAT ION	ČÍSLO OBJEDNÁVKY
11	Sací systém (pevný), pevná vratná hadice	2429697
12	Sací systém (pevný), flexibilní vratná hadice	2405950
13	Naviják hadice HR 45, 30 m	341912
	VT hadice DN-6; 15 m	9984 574
	VT hadice DN-6; 6 m (pro injektážní práce)	2351 983
	Sací systém C-spojka 1,4 m	97082
	Sací systém C-spojka 3,5 m	97083
	Redukční dvojitá nipl 1/4"NPSM	34038
	Čistič tipů 200 ml	2400214
	TipClean 1L	2400216
	Hydraulický olej Divinol HVI 15 1 l	21061
	EasyClean 1 l	2412656

TRYSKY HEA PRO NÍZKOTLAKÉ POSTŘIKOVÁNÍ S MLHOU

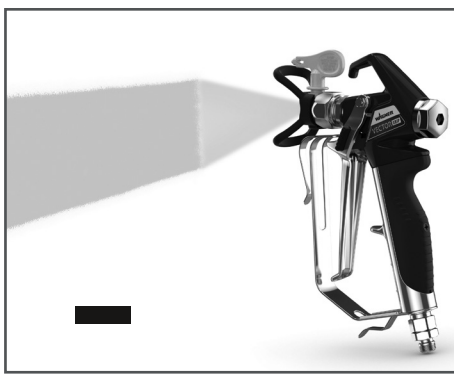
HEA HIGH EFFICIENCY AIRLESS

HEA je zkratka pro High Efficiency Airless (vysoce účinné bezvzduchové stříkání), což je inovativní technologie trysek, která způsobuje revoluci v bezvzduchovém stříkání. Trysky HEA umožňují výrazně snížit tlak stříkacího zařízení a umožňují mu pracovat v rozsahu nízkého tlaku (ideálně 80–140 barů). Trysky lze použít se všemi držáky trysek TradeTip 3 a zařízeními WAGNER.

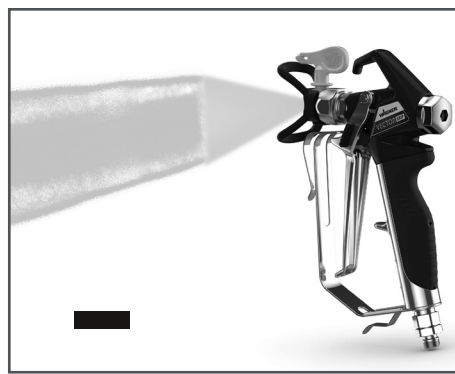
Některé barvy může být nutné pro dosažení co nejlepšího výsledku ředit. Odborníci z aplikační technologie Wagner proto pro vás otestovali širokou škálu materiálů. Jejich doporučení naleznete v Průvodci stříkáním Wagner na stránkách sprayguide.wagner-group.com.



Nastavte nízký tlak v rozsahu HEA a spustěte.



Rovnoměrný rozstřík bez okrajů postřiku.



Pokud jsou viditelné okraje, pomalu zvyšujte tlak.

Tabulka hrotů HEA

já

Všechny trysky v tabulce níže jsou dodávány spolu s příslušným filtrem pistole.

Aplikace	Značení hrotu	Sprej úhel	Otvor palec / mm	Postřik šířka mm 1)	Filtr zbraně	Číslo objednávky
Syntetické pryskyřičné barvy PVC barvy	211	20°	0,011 / 0,28	120	červený	0554211
	311	30°	0,011 / 0,28	150	červený	0554311
	411	40°	0,011 / 0,28	190	červený	0554411
Barvy, základní nátěry Plniva	213	20°	0,013 / 0,33	120	červený	0554213
	313	30°	0,013 / 0,33	150	červený	0554313
	413	40°	0,013 / 0,33	190	červený	0554413
Plniva Barvy na ochranu proti korozi	415	40°	0,015 / 0,38	190	žlutý	0554415
	515	50°	0,015 / 0,38	225	žlutý	0554515
	615	60°	0,015 / 0,38	270	žlutý	0554615
Barvy na ochranu proti korozi Latexové barvy Disperze	417	40°	0,017 / 0,43	190	bílý	0554417
	517	50°	0,017 / 0,43	225	bílý	0554517
	617	60°	0,017 / 0,43	270	bílý	0554617
Barvy na ochranu proti korozi Latexové barvy Disperze	519	50°	0,019 / 0,48	225	bílý	0554519
	619	60°	0,019 / 0,48	270	bílý	0554619
Zpomalovač hoření	421	40°	0,021 / 0,53	190	bílý	0554421
	521	50°	0,021 / 0,53	225	bílý	0554521
	621	60°	0,021 / 0,53	270	bílý	0554621

1) Stříkejte barvu ze syntetické pryskyřice v šířce cca 30 cm od objektu a pod tlakem 100 barů (10 MPa) po dobu 20 sekund podle normy DIN.

DOČASNÝ SPREJ

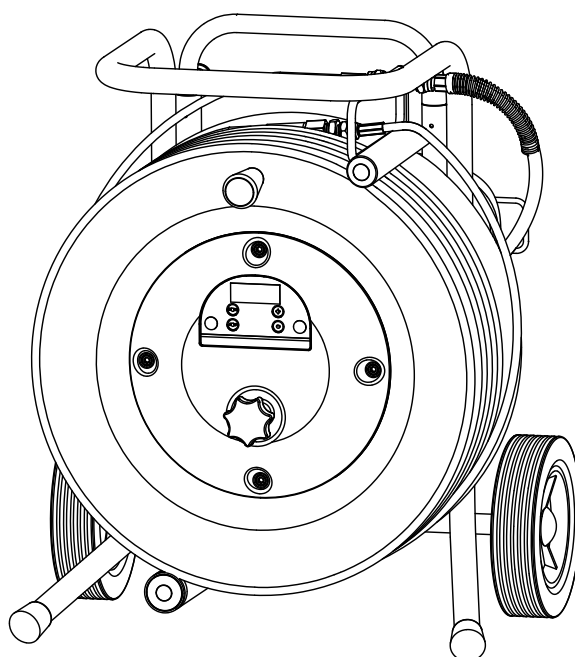
Barva se rovnoměrně zahřívá na požadovanou teplotu elektrickým topným tělesem, které se nachází uvnitř hadice (regulováno od 20 °C do 60 °C).

Výhody:

- Konstantní teplota barvy i při nízkých venkovních teplotách
- Výrazně lepší zpracovatelnost vysoce viskózních nátěrových materiálů
- Zvýšená efektivita aplikací
- Úspora rozpouštědel díky snížení viskozity

• Přizpůsobitelné všem bezvzduchovým jednotkám

Číslo objednávky	Popis
2311660 2311853	TempSpray H 226 (ideální pro disperze/materiály s vysokou viskozitou) Základní jednotka 1/4" vč. navijáku hadice, vyhřívaná hadice DN10, 15 m, hadice 1/4" DN4, 1 m Stříkácká sada sestávající z: Základní jednotky (2311660), Airless stříkácké zařízení se závitem AG 14 G, včetně držáku trysky Trade Tip 3 a trysky HEA 517
2311661 2311854	TempSpray H 326 (ideální pro disperze/materiály s vysokou viskozitou) Základní jednotka 1/4" vč. navijáku hadice, vyhřívaná hadice DN10, 30 m, hadice 1/4" DN4, 1 m Stříkácká sada sestávající z: Základní jednotky (2311661), Airless stříkácké zařízení se závitem AG 14 G, včetně držáku trysky Trade Tip 3 a trysky HEA 521

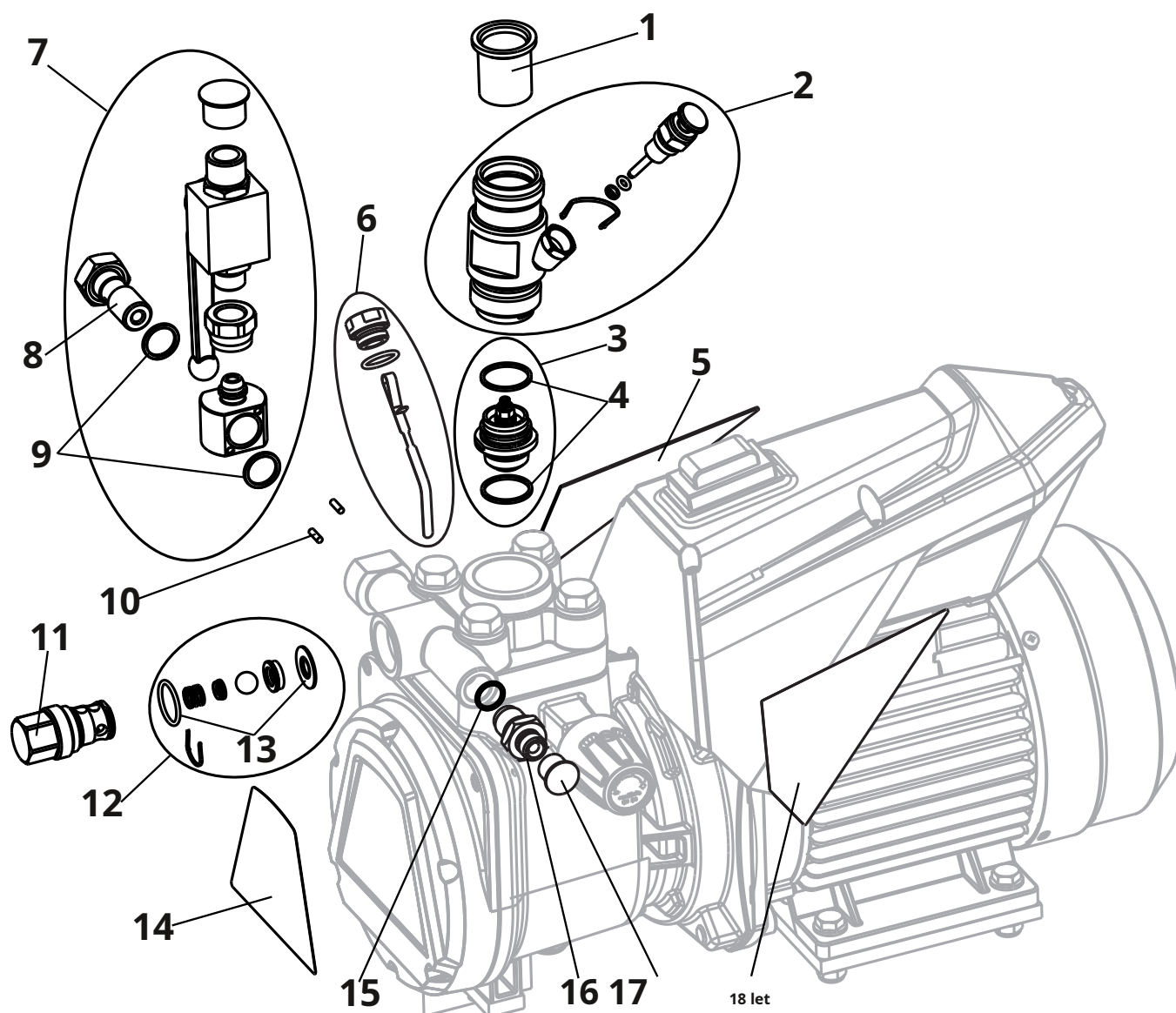


Další příslušenství pro optimalizovanou práci naleznete na <https://go.wagner-group.com/accessories-professional>

11.2 SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ SUPER Finish 23 CR

I TEM	ČÍSLO OBJEDNÁVKY	DESIGN IGNAT ION
1	2369454	Vstup
2	2422746	Těleso vstupního ventilu
3	2393043	Sestava vstupního ventilu.
4	2369458	Těsnicí kroužek (1 ks)
5	2398994	Label Wagner (vpravo)
6	2393044	Šroub olejové zátky, sestava
7	2422749	Sestava vypouštěcího kohoutu.
8	2415593	Šroub banjo
9	2417151	Těsnicí kroužek (1 ks)

I TEM	ČÍSLO OBJEDNÁVKY	DESIGN IGNAT ION
10	2382401	Válcový čep (1 ks)
11	2422747	Sestava pouzdra výstupního ventilu.
12	2393106	Sestava výstupního ventilu.
13	2393105	O-kroužek a těsnicí kroužek
14	2416965	Štítek SF 23 CR
15	9970103	Těsnicí kroužek (1 ks)
16	344337	Redukční dvojité bradavka
17	2391210	Ochranný kryt
18 let	2398998	Label Wagner (vlevo)



11.3 VOZÍK SE SEZNAMEM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

ITEM	ČÍSLO OBJEDNÁVKY	DESIGN IGNAT ION
1	2415521	Sestava vozíku (včetně pozic 2-4)
2	2402496	Rukojeť sestava.
3	2402494	Kolo (1 ks)
4	9994950	Kryt kola (1 ks)

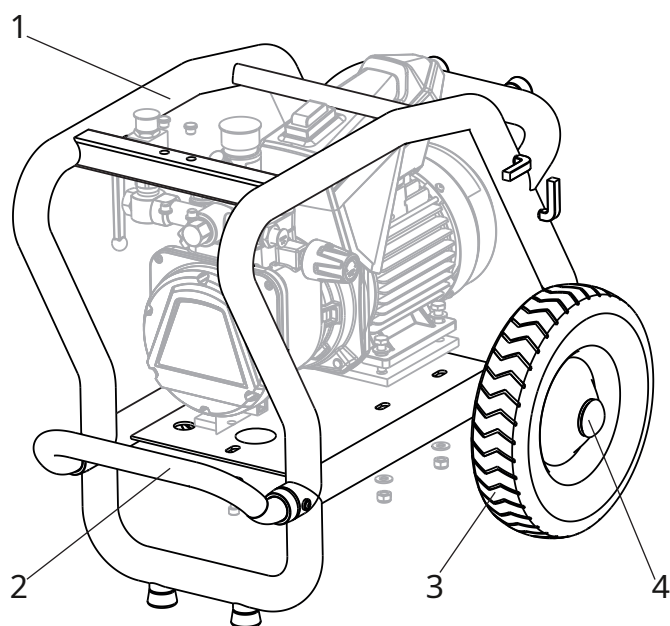


Schéma náhradních dílů vozíku Super Finish 23 CR

11.4 SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ ZÁSoba 5L

ITEM	ČÍSLO OBJEDNÁVKY	DESIGN IGNAT ION
-	2357 506	Zásobník 5l, sestava.
1	0340 901	Pokrýt
2	9902 306	Šroub do plechu 3,9x13 (2)
3	0037 607	Filtrační kotouč, šířka ok 0,8 mm
	0003 756	Volitelné: Filtrační kotouč, šířka ok 0,4 mm
4	0340 904	Násypka
5	2357 505	Zpětné potrubí

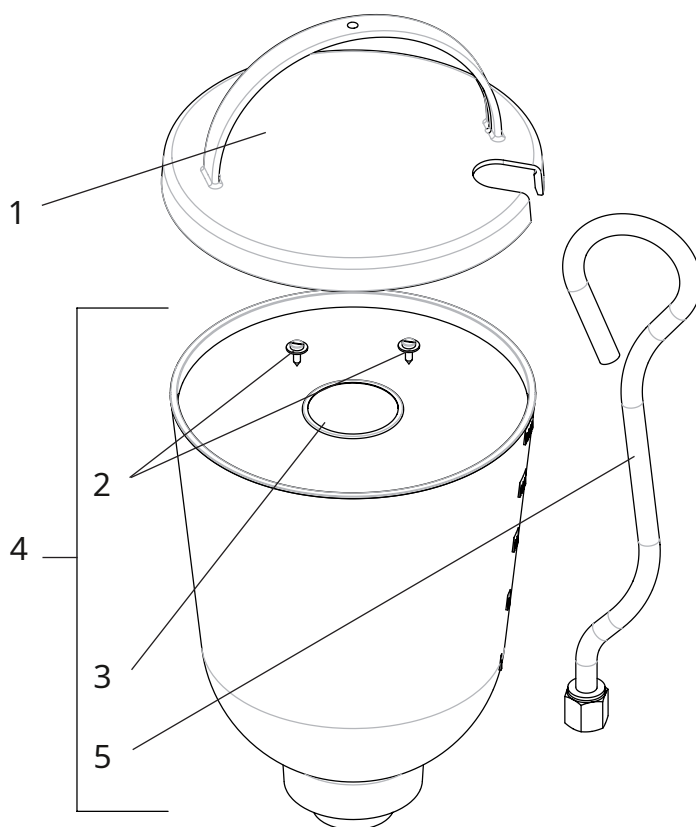


Schéma náhradních dílů násypky

TESTOVÁNÍ JEDNOTKY

Z bezpečnostních důvodů doporučujeme nechat zařízení v případě potřeby, nejméně však každých 12 měsíců zkontrolovat odborníkem, aby se zajistilo, že bude i nadále bezpečně fungovat.

V případě nepoužívaných zařízení lze kontrolu odložit do jejich dalšího spuštění.

Je také nutné dodržovat všechny (potenciálně se odchyloující) národní předpisy pro inspekce a údržbu.

V případě jakýchkoli dotazů se prosím obraťte na zákaznický servis společnosti Wagner.

DŮLEŽITÉ INFORMACE O ODPOVĚDNOSTI ZA VÝROBEK

Podle směrnice EU je výrobce odpovědný bez omezení za vady výrobku pouze tehdy, pokud všechny díly pocházejí od výrobce nebo byly výrobcem schváleny, byly namontovány na zařízení a jsou řádně provozovány. Pokud je použito příslušenství nebo náhradní díly třetích stran, je výrobce zcela nebo částečně zproštěn své odpovědnosti, pokud použito příslušenství nebo náhradních dílů třetích stran způsobilo vadu výrobku. V extrémních případech mohou příslušné orgány zcela zakázat používání celého zařízení. S originálním příslušenstvím a náhradními díly WAGNER je zaručeno dodržování všech bezpečnostních předpisů.

POZNÁMKA K LIKVIDACÍ

V souladu s evropskou směrnicí 2002/96/ES o odpadních elektrických a elektronických zařízeních a jejím provedením v souladu s národními právními předpisy se tento výrobek nesmí likvidovat společně s domovním odpadem, ale musí být recyklován způsobem šetrným k životnímu prostředí!



Společnost Wagner nebo jeden z našich prodejců převezme zpět vaše použité elektrické nebo elektronické zařízení Wagner a zlikviduje je za vás způsobem šetrným k životnímu prostředí. Podrobnosti vám poskytne vaše místní servisní středisko Wagner nebo prodejce, případně nás kontaktujte přímo.

Prohlášení o shodě EU

Prohlašujeme na vlastní odpovědnost, že tento výrobek splňuje následující příslušné předpisy: 2006/42/ES, 2014/30/EU, 2011/65/EU, 2012/19/EU

Použité harmonizované normy:

EN 12621, EN ISO 12100, EN 1953, EN 60204-1, EN IEC 61000-3-2, EN IEC 61000-3-11, EN IEC 61000-6-1, EN 61000-6-3

Prohlášení o shodě EU je přiloženo k výrobku. V případě potřeby jej lze znovu objednat pomocí objednávacího čísla. **2418310.**

ZÁRUKA 3 + 2 ROKY NA TENTO VÝROBEK WAGNER CONTRACTOR

(Stav k 03.03.2022)

Společnost WAGNER poskytuje výhradně komerčnímu kupujícímu, který si výrobek zakoupil od autorizovaného specializovaného prodejce (dále jen „zákazník“), záruku na produkty uvedené na internetu na adrese <https://go.wagnergroup.com/3plus2-info>, a to nad rámec zákonných záručních předpisů, pokud se nejedná o vyloučení záruky. Záruční doba na výrobky (zařízení) WAGNER v sektoru stavebních prací je 36 měsíců a začíná běžet datem prvního nákupu. Tato záruční doba se prodlužuje o dalších 24 měsíců, pokud je výrobek zaregistrován do 28 dnů od nákupu na internetu na adrese <https://go.wagner-group.com/3plus2>.

V případech komerčního pronájmu, průmyslového použití (např. použití ve směnném provozu) nebo ekvivalentního použití je záruční doba z důvodu výrazně vyššího zatížení 12 měsíců. Vyhraujeme si právo provést v jednotlivých případech kontrolu a v případě potřeby záruku odmítnout.

Pokud se v záruční době zjistí jakékoli vady materiálu, zpracování nebo výkonu zařízení, je nutné reklamaci uplatnit neprodleně, nejpozději však do 2 týdnů od zjištění vady. Podrobné záruční podmínky lze získat na vyžádání u našich autorizovaných partnerů WAGNER (viz webové stránky nebo návod k obsluze) nebo v textové podobě na našich webových stránkách:

<https://go.wagner-group.com/pf-warranty-conditions>



Změny vyhrazeny

A J. Wagner Ges.mbH
Ottogasse 2/20
2333 Leopoldsdorf
Rakousko
Tel. +43/ 2235 / 44 158
Telefax +43/ 2235 / 44 163
office@wagner-group.at

Dánsko
DVA A/S
Marielundvej 48 C
2730 Herlev
Dánsko
Tel. +45 70 234 239
info@dva.dk
www.dva.dk

i Wagner SpA
23868 Valmadrera (Lc)
Via Santa Vecchia, 109
Itálie
Tel./Fax 0341 210100 (centrální)

wagner_it_va@wagner-group.com

B. Dokončovací zařízení WSB
Veilinglaan 56-58
1861 Meise-Wolvenstem
Belgie
Tel. +32/2/269 46 75
Telefax +32/2/269 78 45
info@wagner-wsb.nl

E Makimport Herramientas, SL
C/ Méjico nº 6
Pol. El Descubrimiento
28806 Alcalá de Henares (Madrid)
Tel. +34/902 199 021/
+ 34/91 879 72 00
Telefax +34/91 883 19 59
ventas@grupo-k.es
info@grupo-k.es

Nizozemsko
WSB dokončovací zařízení BV
De Heldinnenlaan 200,
3543 MB Utrecht
Nizozemí
Tel. +31/ 30/241 41 55
Telefax +31/ 30/241 17 87
info@wagner-wsb.nl

CH Wagner International AG,
Industriestrasse 22
9450 Staré Město
Švýcarsko
Tel. +41/71 / 7 57 22 11
Telefax +41/71 / 7 57 22 22
wagner@wagner-group.ch

F J.Wagner France Sarl
Pracovní centrum Parc
8 Route des Bois, Bâtiment C
F-38500 Voiron - Francie
Tel. +33 (0)4 58 09 04 12
servicepf@wagner-group.com

S Orkla House Care AB,
Tallvägen 6
564 23 Bankeryd,
Švédsko
Tel. +46 36 376300
Info@orkla.se

D J. Wagner GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 18
D-88677 Markdorf
Postfach 11 20
D-88669 Markdorf
Německo
Tel.: +49 / 75 44 / 505 -1664
Fax: +49 / 75 44 / 505 -1155
wagner@wagner-group.com
www.wagner-group.com

VB DOVOZCE DO SPOJENÉHO KRÁLOVSTVÍ
Inovační centrum Wagner
Spraytech (UK) Limited
Silverstone Park, Silverstone
Northants NN12 8GX
Velká Británie
Tel. 01327 368410
dotazy@wagnerspraytech.co.uk

Austrálie
Wagner Spraytech Australia Pty.
Ltd.
8 – 10 Dansu Court,
Hallam, Victoria, 3803
Austrálie
Zákaznický servis 1800 924 637
info@wagneraustralia.com.au

Rusko
Dovozce:
ООО «ВинТех рус»
143960 МО, г. Реутов, улица
Железнодорожная, д. 11, кв./оф. V
TELEфон: +7 (499) 705-11-31 Почта:
hello@wagner.ru
Webová stránka: www.wagner.ru

Výrobce:
Дж. Вагнер GmbH
Otto-Lilenta, 18
Д-88677 Маркдорф, Германия
www.wagner-group.com

